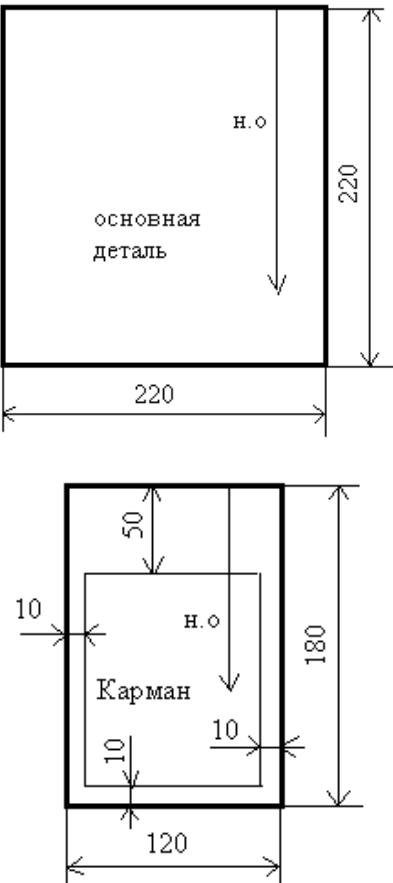
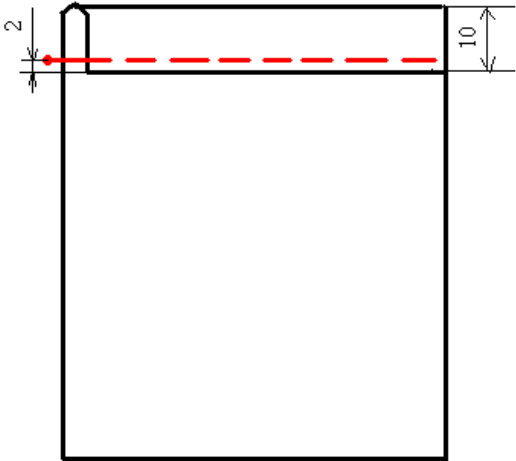


**Всероссийская олимпиада по труду**  
**Школьный этап**  
**2024 – 2025 уч. год**  
**Номинация «Культура дома, дизайн и технологии»**  
**Практическая работа по технологии обработки швейных изделий**  
**10-11 класс**

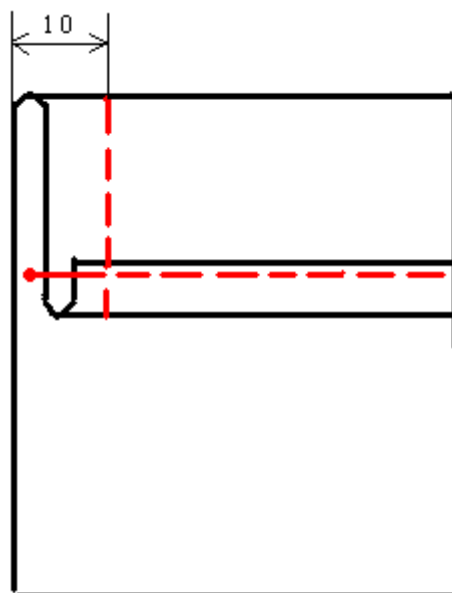
**«Обработка накладного кармана»**

<p><b>Задание:</b> Изготовить накладной карман и настроить его на основную деталь</p>	<p><b>Материалы:</b> Основная деталь 200 мм×200 мм Деталь кармана 180 мм×120 мм</p> 
	
<p>Карманы в изделиях являются важными функциональными и декоративными элементами. В зависимости от направления моды и назначения изделия величина, форма, вид и методы обработки карманов могут быть самыми разнообразными.</p> <p>Карманы служат не только для хранения каких-либо предметов, но и для украшения изделия, поэтому на них могут быть выполнены складки, защипы, аппликации, вышивка и т.д. За счет своей оригинальной формы, использования нетрадиционных материалов они могут стать модным акцентом изделия.</p>	

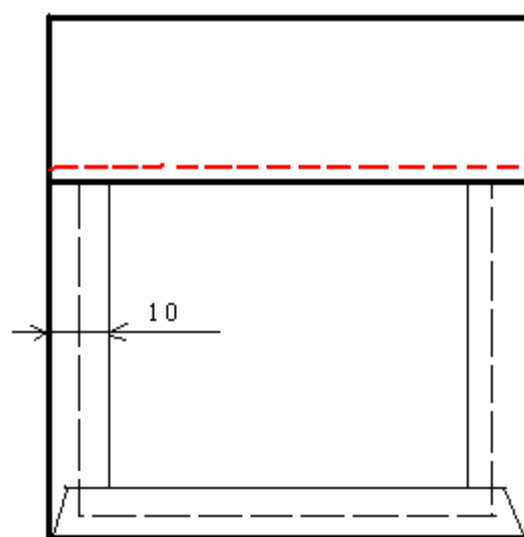
## Последовательность выполнения и графическое изображение

Описание операции	Графическое изображение
<p>1. Выкроите детали, соблюдая все правила раскроя.</p> <p>На детали кармана наметить припуски: по верхнему срезу кармана – 50 мм, по боковым срезам – по 10 мм, по нижнему срезу – 10 мм.</p>	 <p>The technical drawing consists of two parts. The top part is a square labeled 'основная деталь' (main part) with dimensions 220 mm by 220 mm. It has a dashed line indicating a fold labeled 'н.о.' (fold line). The bottom part is a rectangular piece labeled 'Карман' (pocket) with dimensions 120 mm by 180 mm. It also has a dashed line for a fold labeled 'н.о.'. The pocket piece has specific allowances: 50 mm at the top, 10 mm on the left and right sides, and 10 mm at the bottom.</p>
<p>2. Припуск по верхнему срезу кармана подогнуть на изнаночную сторону на 10 мм и застрочить.</p>	 <p>This drawing shows the pocket piece with its top edge folded over. A red dashed line and a red dot indicate the stitching point. The top allowance is 10 mm, and the side allowance is 2 mm.</p>

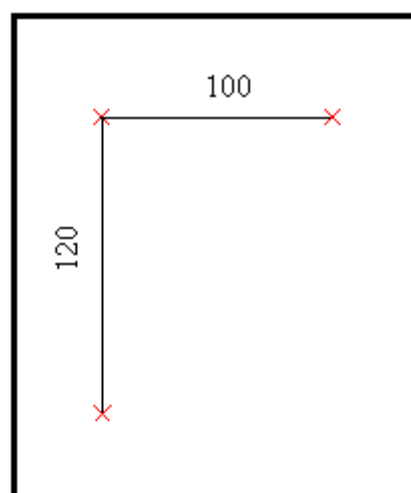
3. Верхний срез кармана перегнуть по намеченной линии шва на лицевую сторону и обтачать верхние углы.



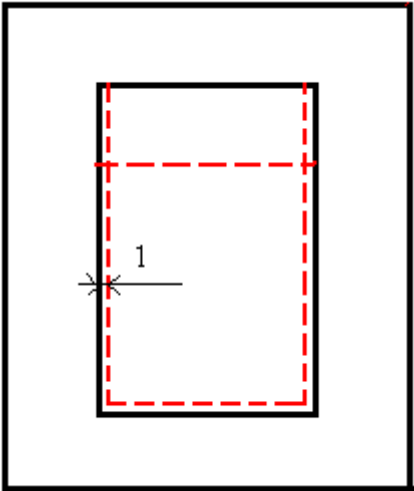
4. Верхний край кармана вывернуть на лицевую сторону, выправить уголки. Припуски по нижнему и боковым срезам подогнуть по намеченным линиям на изнаночную сторону и заметать. Карман приутюжить



5. На лицевой стороне основной детали наметить местоположение кармана. Для этого поставить меловые точки в местах, соответствующих верхним уголкам кармана и одному нижнему уголку.



6. Карман наложить на основную деталь, совмещая углы кармана с разметкой. Карман наметать и настрочить, делая закрепки в начале и в конце строчки.

7. Карман приутюжить.	
-----------------------	---

### Карта пооперационного контроля

№ п/п	Критерии оценки	Баллы	По факту
1	Правильная организация рабочего места, соответствие одежды правилам безопасности да/нет	2	
2	Детали выкроены с учетом направления нити основы и правильным определением лицевой стороны да/нет	2	
3	Величина подгиба верхнего среза кармана 10±1 мм	1,5	
4	Ширина шва застрачивания 2 мм ± 1 мм	1,5	
5	Ширина шва обтачивания верхних углов кармана 10мм ± 1мм	2	
6	Качество выправления верхних углов	2	
7	Ширина подгиба припуска по верхнему срезу кармана 50 мм±1 мм	2,5	
8	Ширина подгибки припусков по боковым и нижнему срезам 10 мм ± 1 мм	1	
9	Качество обработки нижних углов	2,5	
10	Соответствие размеров кармана заданным: - длина кармана 120 мм±2 мм - ширина кармана 100 мм±2 мм	1,5	
11	Качество шва настрачивания кармана (симметричность расположения, ширина шва)	2	
12	Наличие закрепок 5-7 мм±1 мм	1,5	
13	Качество влажно-тепловой обработки	2	
14	Аккуратность работы	1	
	<b>Итого</b>	<b>25</b>	